

JTGK-1608 大行程雕铣机

性能优势与特点

产品特点

- 全新机床结构设计，性能更稳定可靠、精度高、速度快、刚性强
- 高速高精度主轴，使铣削加工效果尤为突出
- 箱体式的Z轴结构，动态性能更好
- 高端大方的一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少
- 人性化的操控界面
- 伺服式快速刀库，换刀快、可靠

加工材料

玻璃、亚克力、铜、铝等材料

应用领域

板材, 航空航天, 汽车零配件, 工业设备零部件等大尺寸加工需求



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	1600/800/500mm
工作台尺寸	1600×800mm
工作台最大负重	800kg
主轴电机功率与主轴最高转速	7.2KW/24000rpm
刀柄规格	BT30/BBT30
最大移动速度	XY:20m/min Z:10m/min
最大加工速度(m/min)	10m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.005mm
机床净重量	7500kg
机床净尺寸	3040×2470×2880mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

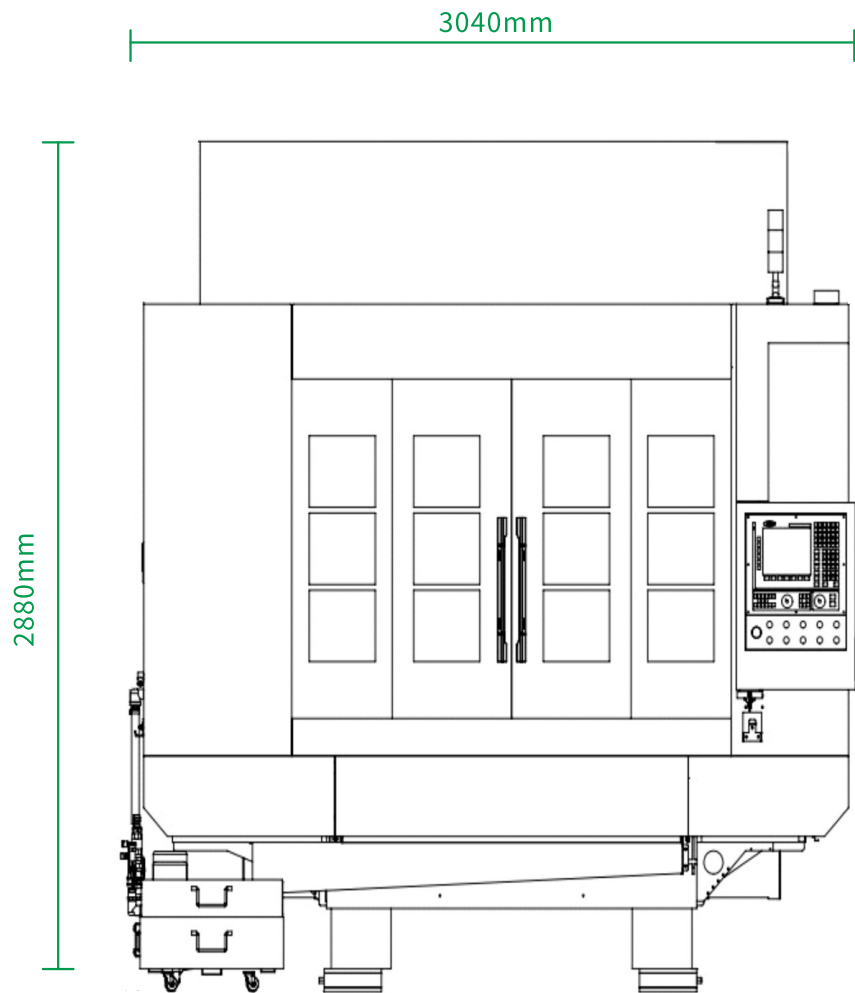
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

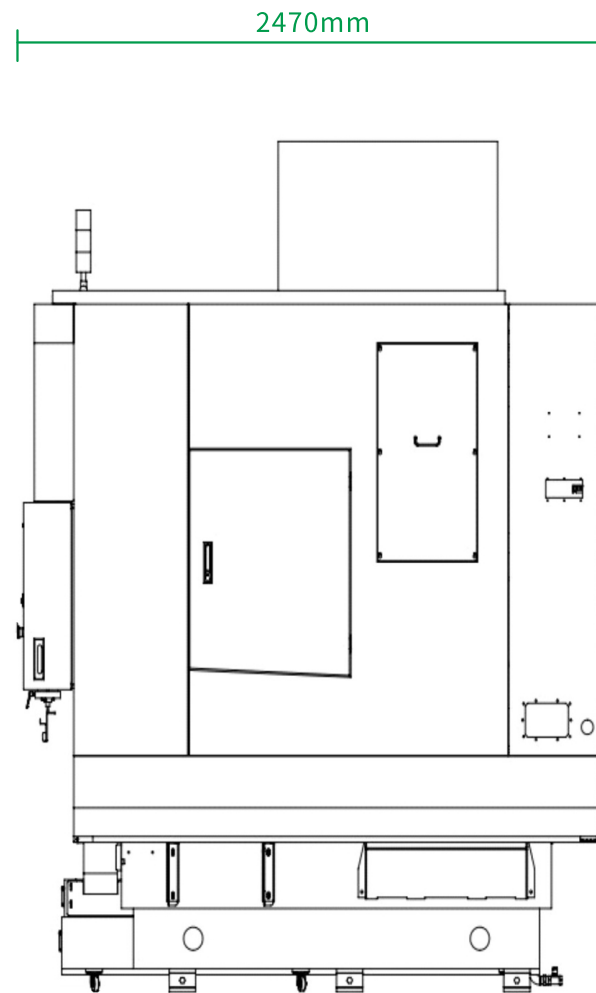
选配部件

- 稳压器
- 油雾收集器
- 四轴转台

机床本体外形尺寸



前视图



侧视图