

JTHC-1000 卧式加工中心

性能优势与特点

产品特点

- 高刚性主体结构，高强度铸铁材料铸造而成，使机床得到高刚性和稳定的精度
- 高刚性BT50主轴，具备更高的切削性能及加工表面质量
- 全封闭式外防护设计，减少油雾粉尘飞扬，大幅提高操作舒适性和厂房环境
- 排屑方便，减少堆积，降低机内清洁维护频率
- 链式ATC刀库，超大刀具容量，应对复杂模具加工需求
- 控制系统先进，具备友好的人机界面和强大的编程功能

加工材料

铝、铸铁、钢、不锈钢、钛合金等材料

应用领域

大型多面体加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	1100/900/920mm
工作台尺寸	630×630mm
工作台最大负重	1000kg
主轴电机功率与主轴最高转速	35kW/5000rpm
刀柄规格	BT50
最大移动速度	XY:30m/min Z:20m/min
最大加工速度(m/min)	XY:15m/min Z:10m/min
定位精度	0.01/300mm
重复定位精度	0.008mm
机床净重量	18000 kg
机床净尺寸	3260×4880×3600mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

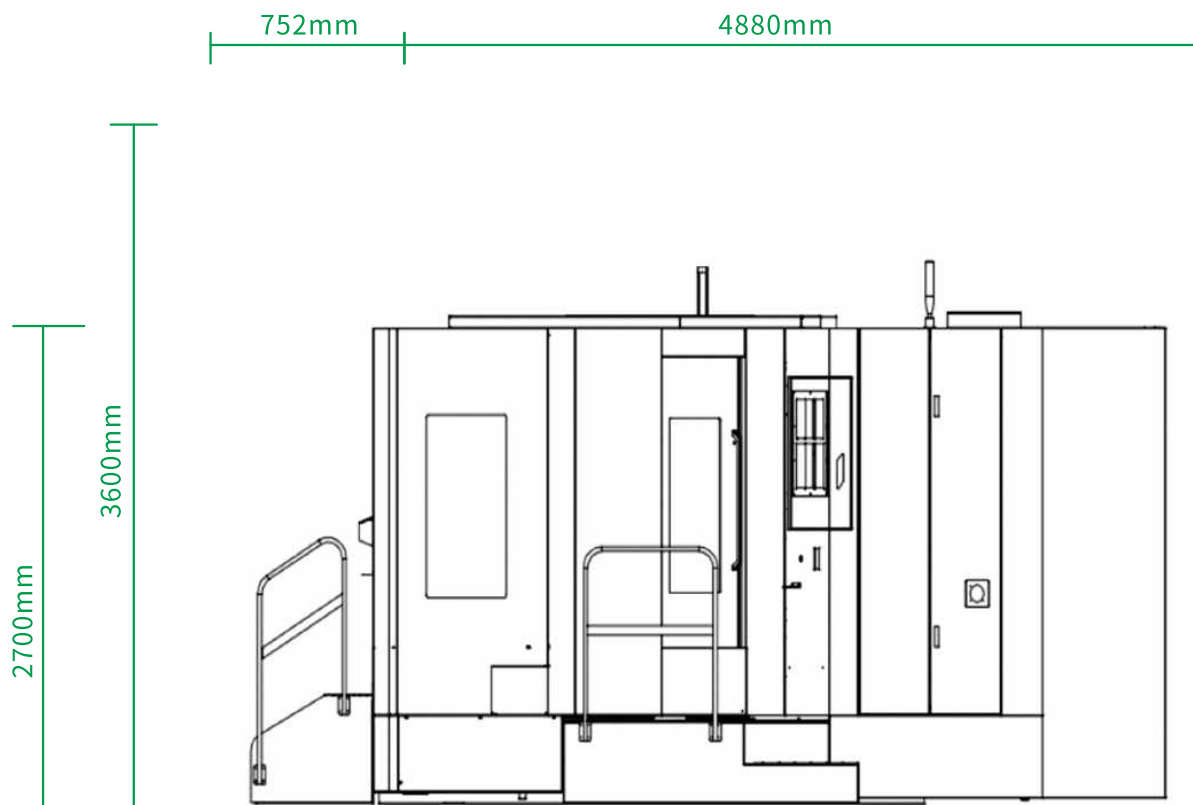
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 切削液油箱
- 切削液冷却系统
- 主轴冷却机

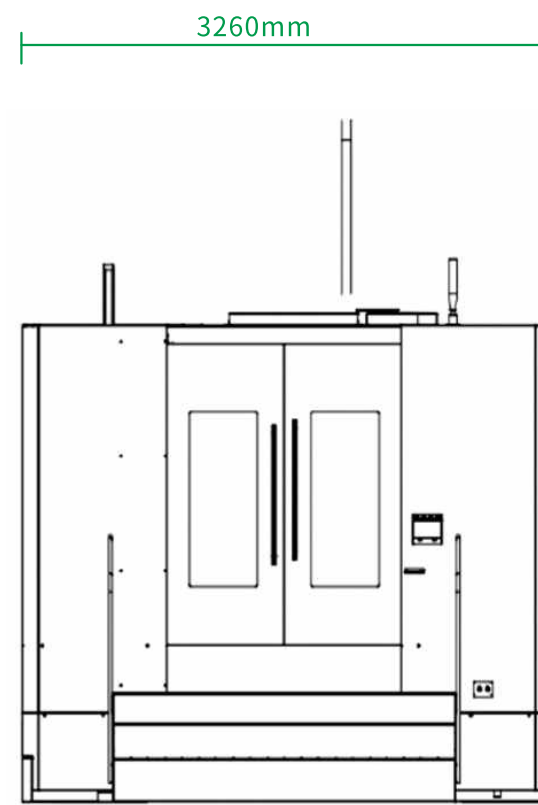
选配部件

- 链板式排屑器
- 无线测头

机床本体外形尺寸



前视图



侧视图